



LMI TECHNOLOGIES

Gocator 3100 REIHE

INTELLIGENTE ALL-IN-ONE 3D-SNAPSHOT-SENSOREN

Die 3D-Sensoren der Gocator 3100 Reihe sind die ersten intelligenten 3D-Sensoren, die das Erfassen einer 3D-Punktwolke und integrierte Messwerkzeuge in einem vereinen. Die vielfältigen, integrierten Messwerkzeuge ermöglichen den Einsatz in den verschiedensten kontaktlosen Online-Inspektionsanwendungen. Die Gocator Sensoren sind einfach zu konfigurieren und lassen sich mühelos integrieren.

- ERFASSEN VON 3D-PUNKTWOLKEN IN EINEM SCHNAPPSCHUSS
- HOHE MESSGESCHWINDIGKEIT (BIS ZU 5HZ)
- HOCHGENAUE 3D-MESSUNG MITTELS PROJEKTION VON BLAUEM LICHT
- INTEGRIERTE 3D-MESSWERKZEUGE



SCHNELL UND GENAU

Ermöglicht hochauflösende, kontaktlose Messungen mit bis zu 5Hz. Ideal geeignet für dimensionale Messungen verschiedener Merkmale wie Löcher, Aussparungen, Bolzen, Spalte und Versätze.

EINFACHE BEDIENUNG

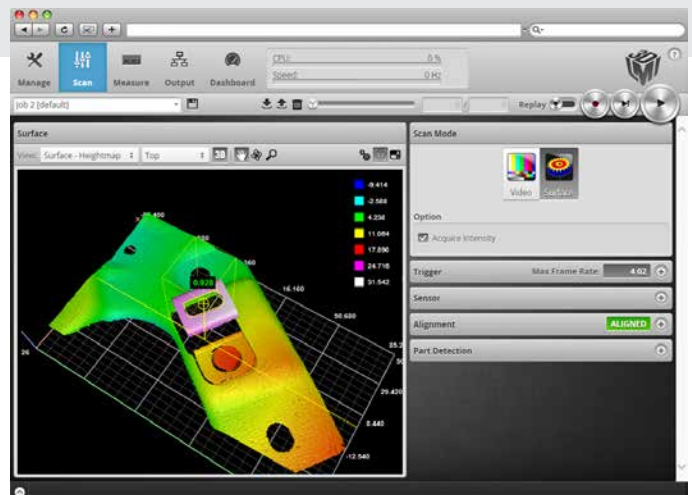
Über die integrierte Web-Oberfläche lassen sich sämtliche Profilparameter und Messwerkzeuge direkt auf dem Sensor konfigurieren. Dabei werden alle gängigen Webbrowser und Betriebssysteme unterstützt.

STAND-ALONE UND NETZWERKFÄHIG

Im Stand-Alone Betrieb wird für die 3D-Messung kein zusätzlicher Controller oder PC benötigt. Bei Einsatz eines Multi-Sensor-Systems ermöglicht der LMI Master eine Erweiterung des Sichtbereiches, sowie die mühelose Konfiguration und Synchronisation des Systems.

LEICHT UND KOMPAKT

Eine geringe Bauform und ein Gewicht von unter 1,5kg ermöglichen den Einsatz bei begrenzten Platzverhältnissen.



Browserbasierte grafische Benutzeroberfläche des Gocators.

ZUVERLÄSSIGE UND WIEDERHOLGENAUE DATEN

Blaues Licht und das Stereo-Messverfahren bieten eine hohe Unempfindlichkeit gegenüber Umgebungslicht und ermöglichen zuverlässige Daten auch bei schwierigen Lichtverhältnissen.

Modell	3109	3110
Messabstand (mm)	157	150
Messbereich (mm)	70	100
Messbreite (mm)	67 x 86 - 93 x 88	60 x 105 - 90 x 160
Linearität Z (+/- % von Messbereich)	0,038	0,050
Auflösung Z (mm)	0,023 - 0,044	0,035 - 0,108
Auflösung XY (mm)	0,065 x 0,071 - 0,091 x 0,092	0,090 x 0,100 - 0,150 x 0,160
Gehäusegröße (mm)	49 x 100 x 155	49 x 74,4 x 276
Gewicht (kg)	1,04	1,35

Bei den Werten der Z-Linearität und Auflösung handelt es sich um typische Werte.

Messfeld und Auflösung sind spezifiziert als [X]x[Y], fern bis nah.

Weitere Details entnehmen Sie bitte dem Gocator 3100 Handbuch unter Spezifikationen.

Alle 3100 Serie Modelle

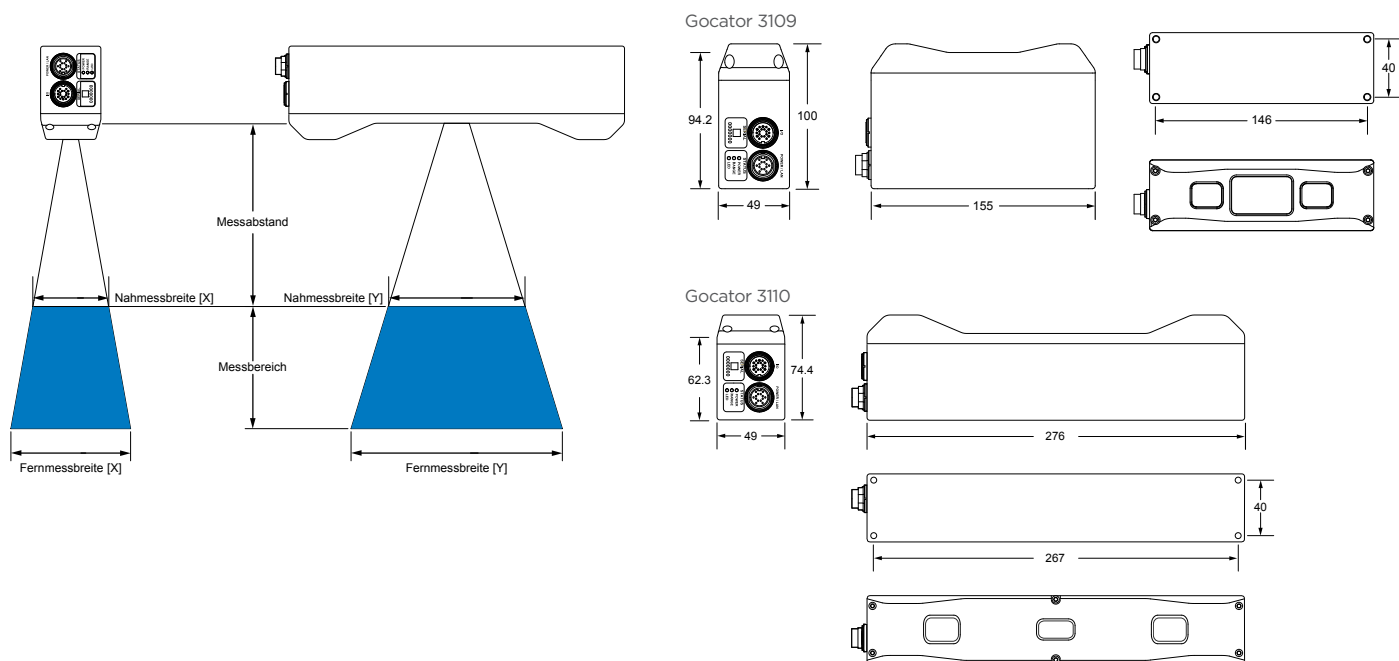
Messgeschwindigkeit	Bis zu 5 Hz
Schnittstelle	Gigabit Ethernet
Signaleingänge	Differentialdrehgeber, Laser Safety, Trigger
Signalausgänge	2 Digitalausgänge, RS-485 (115 kBaud), 1 Analoger Ausgang (4 - 20 mA)
Spannungsversorgung	+24 bis +48 VDC (25 W); +/- 10%
Gehäuse	Versiegeltes Aluminium Gehäuse, IP67
Betriebstemperatur	0 bis 50°C
Lagertemperatur	-30 bis 70°C
Vibrationsfestigkeit	10 bis 55 Hz, 1,5 mm Doppelamplitude in X, Y und Z Richtung, 2 Stunden per Richtung
Stoßfestigkeit	15 g, halbe Sinus Kurve, 11 ms, positiv und negativ in X, Y und Z Richtung

Eingebaute 3D Messwerkzeuge

3D Objekterkennung	Eckige Öffnung, kreisförmige Öffnung, Bolzen (mit und ohne Gewinde)
3D Größenbestimmung	Volumen, Bereiche, Rahmen, Positionen (Min, Max, Zentrum), Ellipsen, Ausrichtung
Messgenauigkeit	+/- 50um

HINWEIS: Der Einsatz eines Differentialdrehgebers erfordert den Einsatz eines Master 400/800/1200/2400.

Bei allen Spezifikationen handelt es sich um vorläufige Werte.



NORD-UND SÜDAMERIKA
LMI Technologies Inc.
Delta, BC, Kanada

EMEAR
LMI Technologies GmbH
Teltow/Berlin, Deutschland

ASIEN-PAZIFIK
LMI (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai, China



LMI Technologies hat weltweit Niederlassungen. Kontaktinformationen: lmi3d.com/contact/