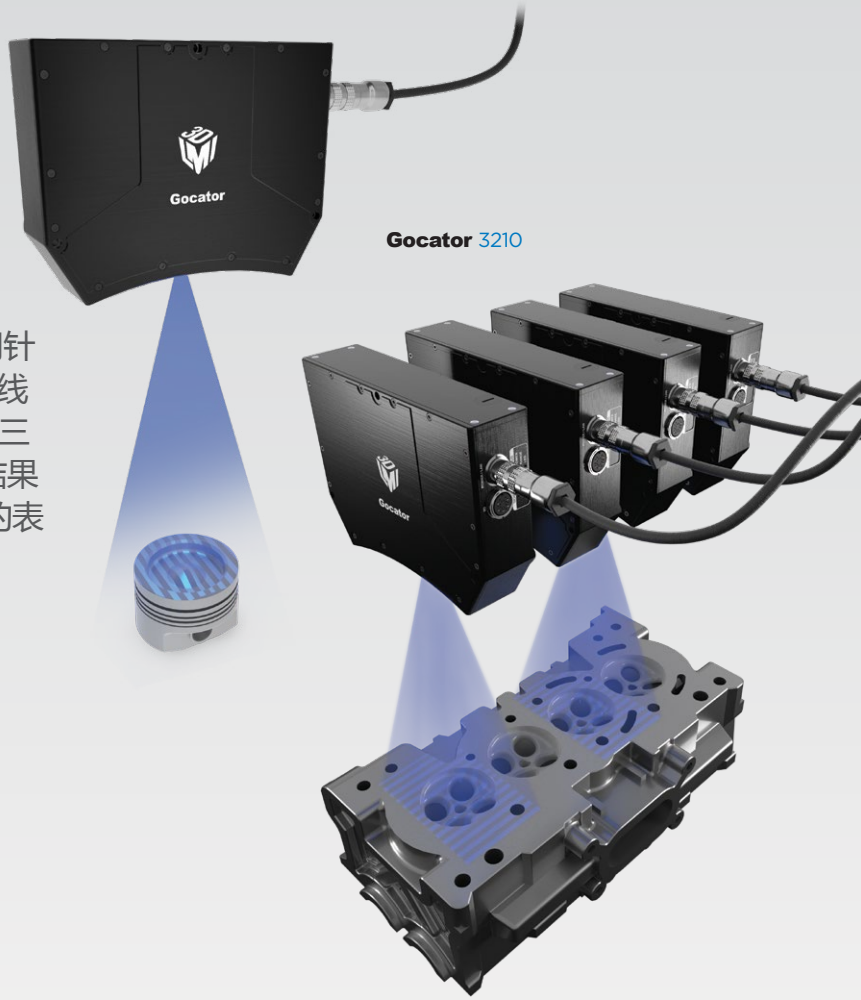
LMI TECHNOLOGIES

Gocator®

3D智能传感器
汽车行业应用解决方案

Gocator Volume Checker是市场上唯一专门针对发动机引擎燃烧室容积三维非接触式实时在线测量的解决方案。 Gocator 3210 智能一体式三维传感器能快速实现高分辨率3D扫描和测量结果（精度 +/- 0.04 cm^3），即使燃烧室和活塞的表面高度反光。



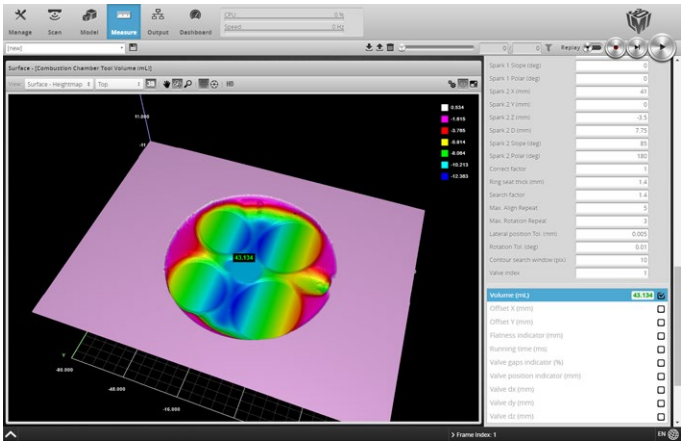
- 快速且非接触式检测
- 代替传统的体积测量方法，例如流体，压缩空气和声学
- 很容易适应和测量不同形状的目标物
- 200万像素双目相机最大限度地减少成像盲区

精确实现燃烧室体积测量
Gocator Volume Checker在小于5秒的节拍内以+/- 0.04 cm^3的精度扫描和测量体积。传统方法可能需要4-5分钟才能完成。

易于使用，无需编程
Gocator内置的图形图像界面给用户提供了非常直观的用户体验，用户可以使用任何Web浏览器、电脑或操作系统。无需安装额外的软件。

多个I / O选项
Gocator Volume Checker从获得的高密度三维点云中获得测量结果并且结果可以无缝输出到PLC。

工业级投影仪获得更长使用寿命
基于LED光源的结构光传感器比传统激光传感器更安全。更亮的LED光及工业设计意味着更短的曝光时间，可使用户更容易获得较高的检测速度。在连续工作的情况下使用寿命长达10年。

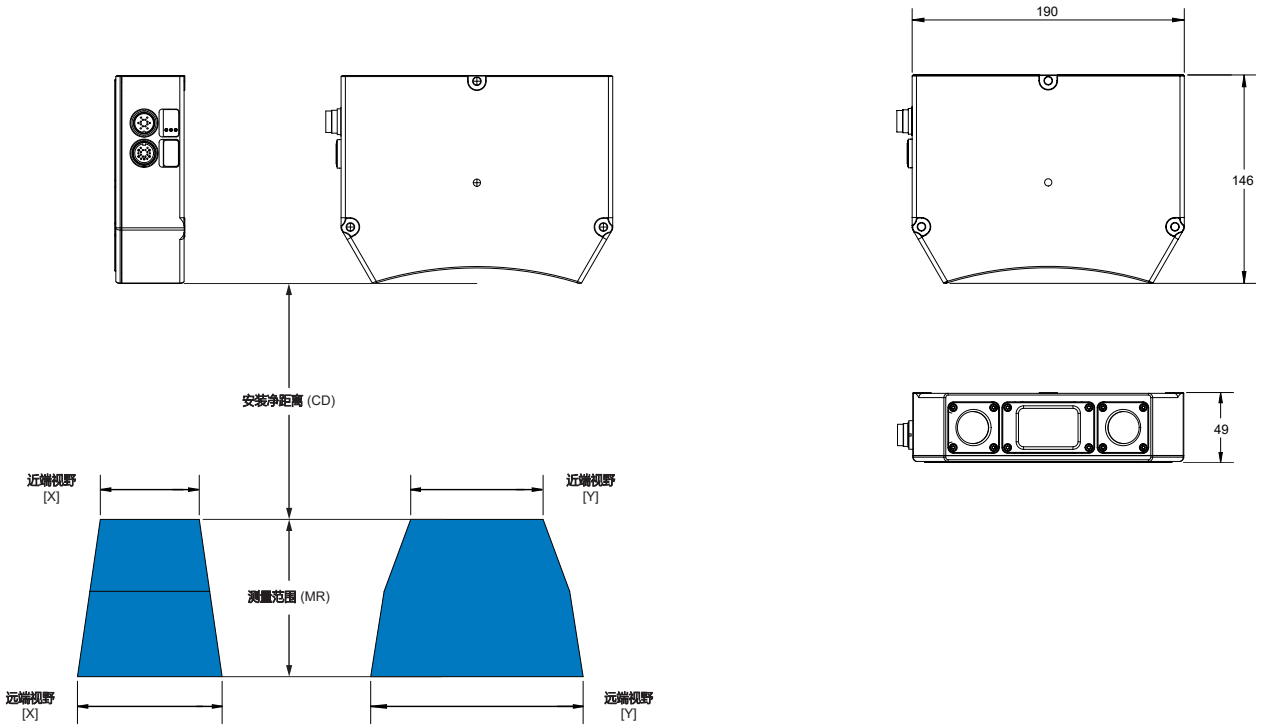


Gocator的基于浏览器的图形用户界面，能够显示汽车气缸盖的3D体积测量。

外观小巧
Gocator 3210的紧凑尺寸允许多个传感器的紧密配置，以实现单个发动机缸体上的多个气缸盖的同时测量。

Gocator 3210系列型号	
扫描速度 (Hz)	4
检测时间 (秒)	5
成像仪 (百万像素)	2
安装净距离 (CD) (mm)	164.0
测量范围 (MR) (mm)	110.0
视野 (mm)	71.0 x 98.0 - 100.0 x 154.0
Z方向重复性 (µm)	4.7
分辨率 XY (mm)	0.060 (CE) - 0.090 (FE)
VDI/VDE 精确度 (mm) *	0.035
体积精度(cm^3)	+/-0.04
尺寸 (mm)	49 x 146 x 190
重量 (kg)	1.7
光源	LED蓝光 (465 nm)
接口	千兆以太网
输入	差分编码器、触发器
输出	2个数字型号输出，RS485串口 (115kbaud)，1个模拟信号输出(4 - 20 mA)
输入电压 (功率)	+24 - +48 VDC (50 W)，波动范围 +/- 10%
机身防护	铝合金全封闭机身，IP67防护等级
运作温度	0 到 45°C
保存温度	-30 到 70 °C
抗震性	频率10 - 55 Hz, X, Y, Z三个方向上1.5 mm 双向振幅，每个方向持续2小时
抗冲击性	15克重量进行半正弦冲击，周期11ms，从X, Y, Z三个方向正负冲击
内置三维测量工具及软件	
三维特征工具	开口类 (如孔和槽) ，圆柱类，立柱类 (带螺纹和不带螺纹) 以及平面类
三维体积工具	体积，面积，边框，位置 (最小, 最大, 中心), 椭圆和方向
扫描软件	基于Web浏览器的GUI和开源SDK用于配置和实时三维可视化。开源SDK，本地驱动，以及与用户程序集成的工业协议，三方图像处理程序，PLC。

*基于2634，第二章。



美洲
LMI Technologies Inc.
Delta, BC, Canada

欧洲
LMI Technologies GmbH
Teltow/Berlin, Germany

亚太
LMI (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai, China

LMI Technologies公司在全球有诸多分支机构，敬请访问 lmi3D.com/contact

©2017 LMI Technologies Inc. 版权所有，如有更改，恕不另行通知.