

Gocator®

3D-SMART-SENSOR LÖSUNG FÜR DIE AUTOINDUSTRIE

Der Gocator Volume Checker ist die einzige Lösung auf dem Markt, speziell entwickelt für die Kammervolumenmessung von Zylinderköpfen in kleinen bis mittelgroßen Verbrennungsmotoren. Die Gocator 3210 Sensoren produzieren hochauflösende 3D-Scans und Messergebnisse (Genauigkeiten von $\pm 0,04 \text{ cm}^3$) in Sekunden - selbst bei Brennkammern und Kolben mit glänzenden Oberflächen.

- » SCHNELLE UND KONTAKTLOSE MESSUNG
- » ERSETZT TRADITIONELLE FLÜSSIGKEIT-, DRUCKLUFT- ODER AKUSTIK-BASIERTE METHODEN
- » MEISTERT VERSCHIEDENSTE FORMEN
- » 2-MEGAPIXEL STEREO KAMERA MINIMIERTE ABSCHATTUNGEN

PRÄZISE KAMMERVOLUMENMESSUNG

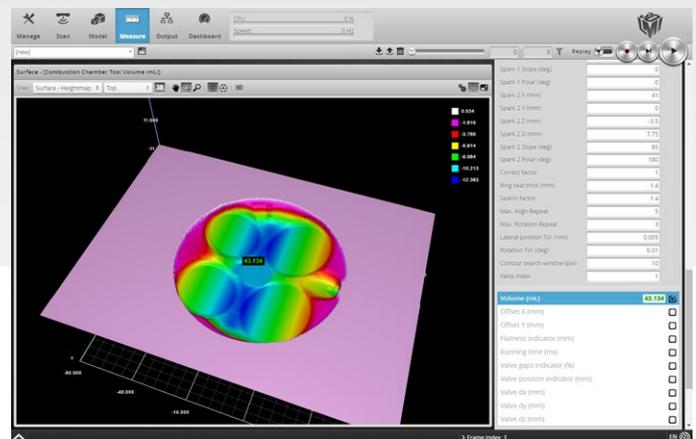
Der Gocator Volume Checker scannt und misst Kammervolumen mit einer Genauigkeit von $\pm 0,04 \text{ cm}^3$ bei einer Taktzeit von weniger als 5 Sekunden. Traditionelle Methoden benötigen bis zu 4-5 Minuten.

BENUTZERFREUNDLICH OHNE PROGRAMMIERARBEIT

Die integrierte Web-Oberfläche des Gocator ermöglicht eine einfache Installation. Dabei werden alle gängigen Webbrowser, Computer und Betriebssysteme unterstützt und es ist keine zusätzliche Software erforderlich.

MEHRFACHE EIN- /AUSGABE OPTIONEN

Der Gocator Volume Checker nutzt einen hochverdichteten 3D-Scan, um das Verdrängungsvolumen zu überprüfen, dabei lässt er sich nahtlos integrieren und schickt Prüfentscheidungen an die SPS.



Die web-basierte Benutzeroberfläche zeigt eine 3D-Volumenmessung eines Zylinderkopfs

INDUSTRIELLER PROJEKTOR FÜR LANGE LEBENSDAUER

Durch seine LED-Lichtquelle ist der Umgang mit dem Sensor einfacher als mit Lasern. Die helle LED und das industrielle Design ermöglichen kürzere Belichtungszeiten, sodass Messungen effizienter erfolgen und die Lebensdauer sich auf bis zu 10 Jahre bei Dauerbetrieb erhöht.

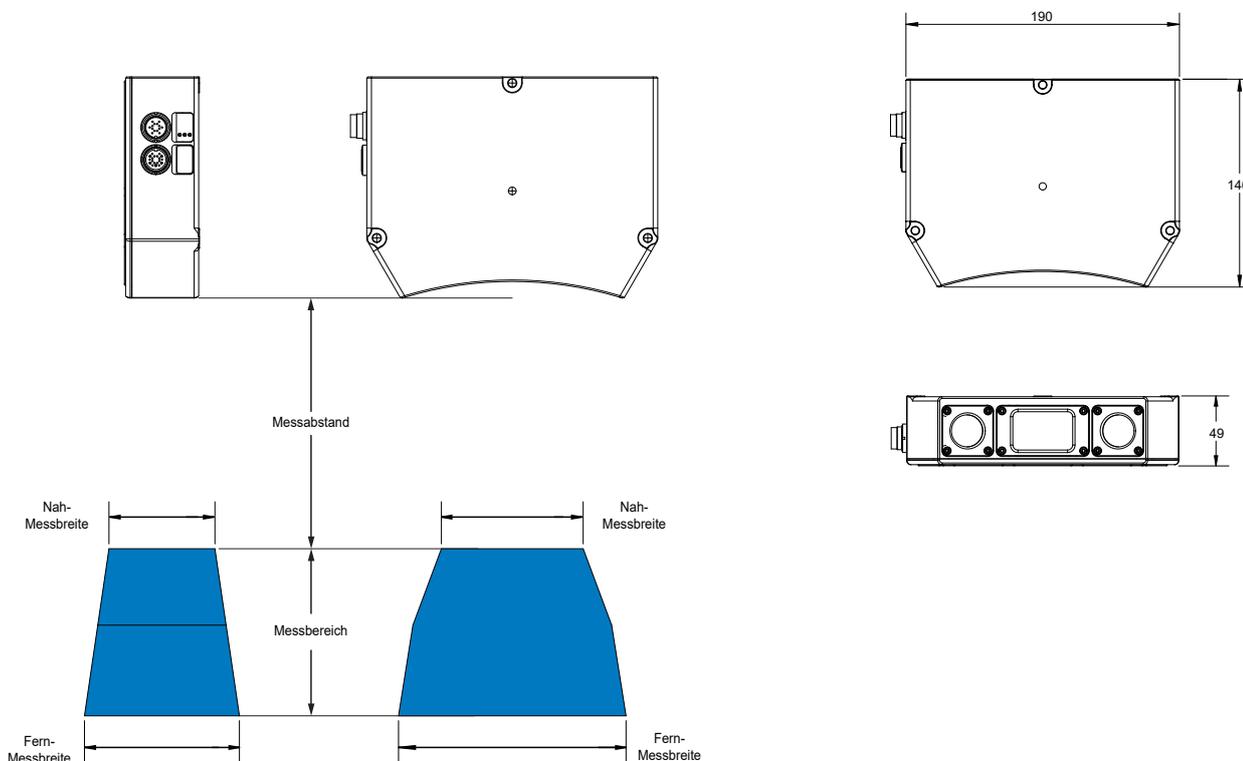
KOMPACTE BAUFORM

Die komprimierte Größe des Gocator 3210 erlaubt eine kompakte Anordnung von mehreren Sensoren. Dies ermöglicht simultane Messungen von mehreren Zylinderköpfen auf einem einzelnen Motorblock.

Gocator 3210 Spezifikationen	
Messfrequenz (Hz)	4
Messzeit (Sekunden)	5
Bildsensor (Megapixel)	2
Messabstand (mm)	164,0
Messbereich (mm)	110,0
Sichtfeld (mm)	71,0 x 98,0 - 100,0 x 154,0
Wiederholgenauigkeit Z (µm)	4,7
Auflösung XY (mm)	0,060 (Nah) - 0,090 (Fern)
VDI/VDE Genauigkeit (mm)*	0,035
Volumengenauigkeit (cm³)	+/-0,04
Gehäusegröße (mm)	49 x 146 x 190
Gewicht (kg)	1,7
Lichtquelle	Blaue LED (465 nm)
Schnittstelle	Gigabit Ethernet
Signaleingänge	Differentialdrehgeber, Trigger
Signalausgänge	2x Digitalausgänge, RS-485 serieller Ausgang (115 kbaud), 1x analoger Ausgang (4 - 20 mA)
Spannungsversorgung	+24 bis +48 VDC (50 Watt); Restwelligkeit +/- 10%
Gehäuse	Versiegeltes Aluminiumgehäuse, IP67
Betriebstemperatur	0 bis 45 °C
Lagertemperatur	-30 bis 70 °C
Vibrationsfestigkeit	10 bis 55 Hz, 1,5 mm Doppelamplitude in X-, Y- und Z-Richtung, 2 Stunden per Richtung
Stoßfestigkeit	15 g, halbe Sinuskurve, 11 ms, positiv und negativ in X-, Y- und Z-Richtung

Software und integrierte 3D-Messwerkzeuge	
Werkzeuge für 3D-Merkmale	Öffnungen (Löcher, Schlitz), Zylinder, Bolzen (mit und ohne Gewinde), Ebenen
Volumetrische 3D-Werkzeuge	Volumen, Regionen, Begrenzungsrahmen, Positionen (min, max, Mittelpunkt), Ellipsen, Orientierungen
Scansoftware	Web-basierte Benutzeroberfläche und Open-Source SDK für die Konfiguration und 3D-Visualisierung in Echtzeit. Open-Source SDK, native Treiber und Industrieprotokolle für die Integration in Benutzeranwendungen, Bildverarbeitungslösungen von Drittanbietern und SPS.

* Auf Grundlage von 2634, Teil 2



NORD- UND SÜDAMERIKA
LMI Technologies GmbH
Burnaby, BC, Kanada

EMEAR
LMI Technologies GmbH
Teltow/Berlin, Deutschland

ASIEN-PAZIFIK
LMI (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai, China



LMI Technologies hat weltweit Niederlassungen. Alle Kontaktinformationen finden Sie auf lmi3d.com/contact